



PICOMIG 180 puls

Pieni ja kevyt monikäyttölaite – MIG/MAG, TIG ja puikkohitsaus yhdellä laitteella




Käyttöalueet:

- MIG-/MAG-hitsaus:
Umpilanka: teräs 0,8–1,2 mm, CrNi 0,8 ja 1,0 mm,
Alu 0,8–1,2 mm, täytelanka 0,9 ja 1,1 mm
- TIG-hitsaus: seostamattomat, niukka- ja runsasseosteiset teräkset, nikkelpohjaiset seokset, kupari ja erikoismateriaalit
- Puikkohitsaus rutiili- ja emäspäällysteisillä elektrodeilla: seostamattomat, niukka- ja runsasseosteiset teräkset, nikkeli-pohjaiset ja kupariseokset
- Tuotanto- ja korjaustyöt, metallirakenteet, julkisivut, lämmitys- ja jäähdytysjärjestelmät, elintarvike- ja kemian teollisuus, putkistot, säiliöiden ja laitteiden rakennus, ajoneuvot, koneet.

Ominaisuuksia:

3 laitetta samassa – Ammattilaisen varusteet täysimittaiseen hitsaukseen 3 eri menetelmällä

- MIG-/MAG-pulssihitsaus, TIG-hitsaus (Liftarc), puikkohitsaus

Erittäin helppo siirrellä

- Innovatiivisen inverteriteknologian ansiosta laite on pienikokoinen ja kevyt

100-prosenttinen soveltuvuus rakennustyömaille – optimoitu rankkoihin kokoonpanotöihin





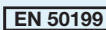
- Nykyaikainen muovikotelo:
 - Kevyenä helppo siirtää ja käsitellä
 - Ergonominen muotoilu: ei teräviä kulmia eikä reunoja
 - Toimivuutta, joustavuutta ja turvallisuutta myös putoamisen tai kaatumisen varalta
- Napaisuuden vaihto vakio toimintona – optimaalinen hitsattaessa itesesuojaavilla täytelangoilla (esim. ulkoilmassa)
- 4-rullainen syöttöyksikkö
- Isot 37 mm:n syöttöpyörät takaavat luotettavan langansyötön
- Tarkastusikkunasta näkee lankakelan kulumisen
- Helppo huoltaa ja kunnossapitää: syöttöpyörän vaihto ilman työkaluja, nopea hitsaustarvikkeiden vaihto, liitännät hitsauspolttimelle (euroliitin) ja maattojohtimelle
- Ylijännitesuojaus – kytkeminen vahingossa 400 V:n verkkojännitteeseen ei vahingoita laitetta





Tekniset tiedot

Kaasujäähdytetty hitsauskone	PICOMIG 180		
	MIG/MAG	TIG	puikko
Hitsausvirran säätöalue	5 A-180 A	5 A-180 A	5 A-150 A
Käyttösuhde (dc) ympäristön lämpötilassa	40 °C	40 °C	40 °C
25 %	180 A	-	-
30 %	-	180 A	-
35 %	-	-	150 A
60 %	120 A	140 A	110 A
100 %	100 A	120 A	100 A
Tyhjäkäyntijännite	90 V		
Verkkojännite (vaihteluvälit)	1 x 230 V (-40% - +15%)		
Verkkotaajuus	50/60 Hz		
Sulake (hidas)	16 A		
Suurin liitântäteho	6,4 kVA	4,4 kVA	5,5 kVA
Suositteltu generaattoriteho	7,5 kVA		
Cos.	0,99		
Langan syöttönopeus	0,5-15 m/min		
Syöttölaite	4 rullainen (37 mm)		
Lankakelan läpimitta	D200 (200 mm)		
Polttimen liitin	Euro-keskusliitin		
Mitat P x L x K [mm]	620 x 300 x 360		
Paino (noin)	15 kg		

- 3 vuoden takuu
- Täydellinen varaosa- ja huoltopalvelu

SYNERGIAA JA HALLITTAVUUTTA YHDELLÄ SÄÄTÖNUPILLA – KÄYNNISTÄ JA HITSAA!

Suora pääsy kaikkiin keskeisiin säätötoimintoihin – myös mukautetut asetukset.

MIG/MAG

Valitse hitsaustehtävät määrittämällä materiaali, langan läpimitta, kaasun tyyppi ja materiaalin paksuus. 30 esisäädettyä JOB-ohjelmaa (hitsaustehtävää) yleisimpiin käyttötarkoituksiin

- Pulssi
 - Synerginen käyttö
 - 2- ja 4-tahtitoiminto
 - Pistehitsaus
 - Jaksohitsaus
 - Virraton kaasutesti
 - Virraton langansyöttö
- Portaattomasti säädettävä:
- Langan nopeus
 - Kaarenpituuden korjaus
 - Dynamiikka
 - Jälkipaloajan säätö (prosentti säädettävissä työkohtaisesti)
 - Kaasun esi- ja jälkivirtausaika

TIG (portaattomasti säädettävä)

- Hitsausvirta
- Kaasun esi- ja jälkivirtausaika
- Sytytysvirta ja kraaterin lopetusvirta, prosenttia
- Nousu- ja laskuajat
- Tasavirta tig-hitsaus
- Liftarc -sytytys

Puikko (portaattomasti säädettävä)

- Hitsausvirta
- Hot start -toiminnon kesto ja virta
- Tarttumisenestotoiminto (kiinteä)

