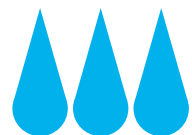


DEMODULAARINEN/MODULAARINEN



WOIKOSKI

EWM XQ TIG 230 A – 600 A

**Tetrix
XQ**

XQ

TETRIX

TIG-PERHE.

Digitaalisempi, universaalimpi, henkilökohtaisempi – hitsauksesta tulee jotain aivan uutta! DC vai AC/DC? Modulaarinen vai demodulaarinen? Saat juuri sen Tetrrix XQ:n, jota tarvitset hitsaustehtävissäsi! Älykäs verkottamisessa. Vankka käytössä. Hienostunut koteloltaan. Vallankumouksellinen ohjaukseltaan. TETRRIX XQ -hitsauskone luo täysin uuden TIG-hitsauskokemuksen! Saat parempia hitsaustuloksia kuin koskaan aiemmin.



SINUN ETUSI.+

- Digitaaliset hitsausprosessit parhaimpiin hitsaustuloksiin
- Innovatiivinen kotelojärjestelmä tarjoaa parasta käyttäjystävällisyyttä
- Expert 3.0:ssa on 7" korkean resoluution graafinen selkokielinäyttö
- Yksilöllisesti aseteltava
- Yhdyskäytävän kautta verkkoon yhdistettävä ewm Xnet -hitsauksen hallintajärjestelmä
- Lisäksi monia muita ominaisuuksia:
 - Intuiivinen, yksinkertainen käyttö
 - LED-tilarivi
 - saatavilla eri suorituskykyluokissa
- Kattava lisävarustevalikoima

Blue Evolution®

EWM:N YMPÄRISTÖALOITE

Tuemme sinua kestäväen kehityksen BlueEvolution®-aloitteellamme, jotta voit tukea omalta osaltasi CO₂-päästöjen vähentämistä. Koska hitsausauma on vain silloin täydellinen, kun säästetään samalla energiaa ja resursseja. Yhdistämme taloudellisuuden ja ekologian raaka-aineita säästävällä invertteriteknologialla ja energiaa pienentävällä liitosmenetelmällä. Liity joukkoon ja toimi kanssamme:



PÄÄSTÖSANKARINA.

Innovatiiviset EWM-hitsausprosessit tuottavat vähemmän haitallisia hitsaussavuhiukkasia ja pienentävät siten päästöjä – samalla ne parantavat näitä hitsausprosesseja käyttävien ihmisten työolosuhteita.



ENERGIANSÄÄSTÄJÄNÄ.

Invertteriteknologian korkea tehokkuusaste säästää yhdessä matalaenergisten EWM-liitosmenetelmien kanssa primäärienergiaa ja siten sähkökustannuksia. Säästöt kasvavat vielä lankaa ja kaasua säästävillä saumageometrioilla. Yhdessä lyhyempien hitsausaikojen ja vähäisempien viimeistelytöiden kanssa sinusta tulee energiasäästäjä ja vähennät CO₂-päästöjä.



RAAKA-AINEIDEN PELASTAJANA.

EWM-invertteriteknologia mahdollistaa kompaktimpien ja kevyempien laitteiden rakentamisen. Näin materiaalia käytetään vähemmän ja raaka-aineita, kuten kuparia, alumiinia ja terästä, säästyy.



TIG-PULSSI

- Luotettava hitsauksen säätö asentohitsauksessa, ohutlevyillä ja juuren hitsauksessa
- Muodonmuutokset minimoituvat vähennetyn lämmöntuonnin ansiosta
- Alennettu energian tuonti, ihanteellinen lämpöherkille materiaaleille
- Ihanteellinen näkyvien saumojen tekemiseen yhtenäisten hitsauspalon suomujen ansiosta

5 ☆

SUORA HITSAUSTEHTÄVÄN VALINTA VIIDELLÄ ERIKSEEN OHJELMOITAVALLA SUOSIKKIPAINIKKEELLA!

50%*

VÄHEMMÄN TYÖTÄ TOISTUVASSA SILLOITUSHITSAUKSESSA SPOTMATICIN AVULLA.

*enintään

4

VALITTAVANA OLEVAT ERI PULSSIVAIHTOEHDOT:

- Keskiarvopulssit
- Terminen pulssaus
- Automaattipulssaus
- AC-erikoispulssaus

3 **UUODEN TAKUU****

- Rajoittamattomat käyttötunnit – jopa kolmivuorokäyttö 24 tuntia päivässä, 7 päivää viikossa
- 3 vuoden takuu hitsauskoneille ja 5 vuoden takuu muuntajille ja tasasuuntaajille

**Takuuehtojen mukaisesti www.ewm-group.com

 **WOIKOSKI**

100%

LISÄÄ YLEISKUVAUSTA!

Varustettuna selkeillä, intuitiivisesti käytettävillä ohjauksilla.

100%

DIGITALISOINTIA
100 %
TOISTETTAVIEN HITSAUSTULOSTEN SAAMISEKSI.

XQ

TETRIX

KOTELOVAIHTOEHDOT.

DEMODULAARINEN

Tetrix XQ -sarja, olipa kyseessä DC tai AC/DC, kaasui- tai vesijäähdytteinen, tarjoaa yksilöllisen ratkaisun jokaiseen tarpeeseen. Poikkeuksellisen korkea käyttösuhte tekee työskentelystä tehokasta. Monipuolisten lisävarusteiden ansiosta se sopii vaikeimpiinkin hitsauksiin.

flexFit-kotelojärjestelmä monilla kiinnitysmahdollisuuksilla

Polttimen pidike, säiliö hitsauslisäaineille – tai muulle: Monet yksilölliseen käyttöön sopivat tarvikkeet ja lisävarusteet voidaan kiinnittää alumiinisen kotelon ylempien, hyödyllisten ristikkotukien avulla



Turvalliset nosturisiirrot – helppo nostaa

Neljä lujaa ripustinta (40 mm Ø) helpottavat ripustamista tai työntämistä nosturivaljaisiin.

Aina näkyvässä

Suuri LED-tietopalkki, jossa on neljä selkeää signaaliväriä, näyttää aina Tetrix XQ:n tämänhetkisen toimintatilan.

Polttimen jäähdytys

Kaasu- tai vesijäähdytteisenä versiona. Suuri jäähdytysteho 1 500 W, tehokas keskipakopumppu ja suurempi 8 l vesisäiliö. Sisäänrakennettu virtauksen ja lämmönvalvonta suojaa hitsauspoltintasi ylikuormitusvaurioilta.



Ergonominen kahva



LED-tietopalkki



flexFit-kiskot kotelossa



Asennettu vesijäähdytys

MODULAARINEN

Modulaarinen kotelojärjestelmä työpisteisiin ympäristöstä riippumatta. Kaasu- tai vesijäähdytteinen. DC tai AC/DC. Joustava rakenne: Käytettävissä sekä tuotannossa että myös liikkuvasti rakennustyömaalla tai asennuksessa. Kannettava tai siirrettävä kärryllä. Pieni koko ja kevyt paino takaavat helpon käytävyyden ja liikkuvuuden.



Kaikki kahvassa

Uudelleen suunnitellussa kahvan säilytyslokerossa voit säilyttää kulutusosia pitääksesi ne nopeasti saatavilla.



Monipuoliset kärrymallit

Verstas- tai rakennustyömaakärry? Valittavana on neljä mallia.

Modulaarinen kotelojärjestelmä

Modulaarinen virtalähde tarjoaa useita yhdistelmävaihtoehtoja. Lisävarusteiden avulla ne voidaan mukauttaa täysin tarpeisiisi ja vaatimuksiisi.

Cool XQ

Erinomaisen jäähdytystehon ja integroidun virtauksen ja lämmönvalvonnan ansiosta se on täydellinen lisä TETRIX XQ -hitsauskoneeseen.



Verstaskärry
Trolley XQ 55-3



Rakennustyömaakärry
Trolley XQ 35-3



Kantokahva



Jälkiasennettava vesijäähdytys

XQ

TETRIX

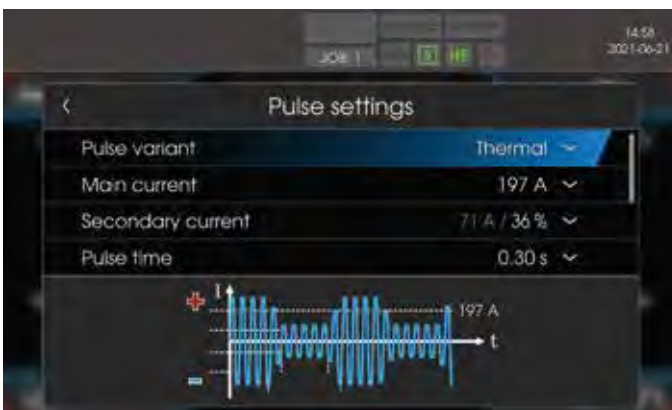
EXPERT 3.0 +

SEN AVULLA KAIKKI
ON MAHDOLLISTA.



- 7" korkean resoluution graafinen näyttö selkeillä teksteillä
- Viisi suosikkipainiketta
- Xbutton mahdollistaa yksilölliset käyttöoikeudet
- USB-liitäntä ohjelmistopäivityksille
- Click-Wheel - helppoa käytettävyyttä varten hitsauskäsineet kädessä
- Turvallinen käyttö painikkeilla (ei kosketusnäyttöä)
- Voidaan räätälöidä yksilöllisten tarpeiden mukaisesti
- Tärkeimmät toiminnot suoraan säädettävissä
- Kaikki parametrit yhdellä silmäyksellä
- Värikuva ja graafinen tuki parametreja asetettaessa

**Kaikkien vuokaavion
parametrien graafinen
mukauttaminen**



**Visuaalinen
tuki parametrien
asettamisessa**

Kaikki tärkeät toiminnot saatavilla suoraan aloitusnäytössä, ilman alavalikkoja



Selkeät, havainnollistetut ohjeet ja pikavalikot

**TULEVAT
OHJELMISTOPÄIVITYKSET
EXPERT 3.0:LLE
VOI LADATA.**

COMFORT 3.0+

SUOSITTU, KEHUTTU JA YKSINKERTAISESTI VÄLTTÄMÄTÖN.

- Kaksi kokoa, helposti luettava 7-segmenttinäyttö
- Viisi suosikkipainiketta
- Click-Wheel - helppoa käyttöä varten hitsauskäsineet kädessä
- Turvallinen käyttö painonappien avulla
- Tärkeimmät toiminnot suoraan säädettävissä
- Kaikki parametrit yhdellä silmäyksellä
- Saatavana AC/DC- ja DC-versiot



XQ

TETRIX

HITSAUSPOLTIN.

HITSAUSPOLTTIMIEN MONIPUOLISUUTTA

Painoltaan optimoidut ja ergonomiset, kaasu- tai vesijäähdytteiset EWM-hitsauspolttimet sopivat hyvin käteen ja takaavat siten väsyttämättömän työskentelyn. Äärimmäinen lujuus ja kestävyys vähentävät myös kulumista ja varaosakustannuksia. Laaja EWM-hitsauspoltinvalikoima tarjoaa täydellisen ratkaisun jokaiseen tarpeeseen.



TIG RETOX XQ - HITSAUSPOLTIN +

- TIG Retox XQ -hitsauspolttimessa on kaksi liipaisinta. Voit siis vähentää virtaa hitsauksen aikana napauttamalla toisiovirran säätöä.
- Virtaa voidaan myös lisätä (Up-toiminto) tai vähentää (Down-toiminto) portaattomasti hitsauksen aikana.
- Hitsausvirran tai itse valitsemasi hitsaustehtävän näyttö (JOBin numero).
- "Grip"-kahva varmistaa tukevan otteen.
- Vakiokaapelipaketti tai high-flex -nahkaversio (HFL – ensimmäinen metri kahvasta on varustettu erittäin kulutusta kestävällä mutta pehmeällä nappanahkalla).

SPOTARC-POLTIN +

- Täsmälleen asian ytimeen – ratkaisu pistehitsaukseen pienahitseille, kulmahitsille ja tasasaumoille



VAPAA LIITÄNTÄ +

- Tavallinen 5-napainen poltinliitäntä on nyt yhteensopiva EWM-X-tekniikan kanssa.
- Tavallisen hitsauspolttimen liitännän lisäksi tämä mahdollistaa myös digitaalisten EWM-monitoimipoltinten liittämisen näyttö- ja kaukosäädintoiminnoilla.



XQ

TETRIX

TIG XQ-SARJA.

Xnet ready

Blue Evolution®

3 Years
5 Years
ewm-warranty®
300h/24 hours / 7 days

Industry
4.0
ewm

NYT SE ALKAA: AIVAN UUSI TIG-HITSAUSKOKEMUKSESI

Tetrix XQ puls AC/DC

230 A | 300 A



KOTELO

Tetrix XQ puls AC/DC

350 A | 400 A | 500 A



MODULAARINEN

DEMODULAARINEN

AC/DC-HITSAUSTOIMINNOT

HITSAUSMENETELMÄT
TIG JA PUIKKOHITSAUS

AC-amplituditasapaino
AC-tasapaino
AC-pallotus
AC-taajuus
AC-erikois
AC-aaltomuoto
Vakio AC
TIG-pulssaus AC

activArc®
Automaattinen pulssaus
HF-sytytys
Liftarc
Keskiarvopulssaus
spotArc®
spotmatic
Vakio DC
Terminen pulssaus
TIG-tarttumisesto
TIG-pulssaus DC

Tarttumisesto
Arcforce
Selluloosapuikkoyhteensopiva
Puikkohitsauspulssaus
Kuuma-aloitus
Vakio puikkohitsaus

OHJAUS



Comfort 3.0 AC



Expert 3.0

HITSAUSPROSESSIN
YLEISKUVAUS



AC-amplituditasapaino

Mahdollistaa negatiivisen ja positiivisen hitsausvirran säädön.



AC-tasapaino

Täydellinen yhteensopivuus tunkeutumisprofiilin ja saavutettavan puhdistusvaikutuksen välillä.



AC-pallotus

Varmistaa optimaalisen palloutumisen ja siten vakaan, helposti hallittavan valokaaren.



AC-taajuus

Valokaaren paineen sovitus – ihanteellinen ohutlevyille ja pienhitselle.



AC-aaltomuodot

Optimaalinen vakaus ja vähäinen melutaso säädettävien AC-aaltomuotojen avulla (sini, puolisuunnikas, neliö tai mukautettu).



AC-erikois

Vaihtaa pulssivaiheen AC:n ja perusvirtavaiheen DC:n välillä.



activArc®

Dynaaminen TIG-valokaari automaattisella valokaaren vakautuksella.



Automaattipulssaus

Virta pulssitetaan automaattisesti valokaaren vakauden ja läpäisyminaisuuksien parantamiseksi pienillä virroilla.

Tetrix XQ puls DC

230 A | 300 A



MODULAARINEN

Tetrix XQ puls DC

350 A | 400 A | 500 A |
600 A



DEMODULAARINEN

DC-HITSAUSTOIMINNOT

activArc®
Automaattinen pulssaus
HF-sytytys
Liftarc
Keskiarvopulssaus
spotArc®
spotmatic
Vakio DC
Terminen pulssaus
TIG-tarttumisenesto
TIG-pulssaus DC

Tarttumisenesto
Arcforce
Selluloosapuikkoyhteensopiva
Puikkohitsauspulssaus
Kuuma-aloitus
Vakio puikkohitsaus



Comfort 3.0 DC



Expert 3.0



HF-sytytys

Vältetään volframisulkeumia valokaaren kontaktittomalla sytytyksellä.



Liftarc

Yksinkertainen valokaaren sytytys ilman HF:ää polttimen elektrodia ylös vetämällä työkaluun kosketuksen jälkeen.



Keskiarvopulssit

Mahdollistaa käyttäjälle esimerkiksi hitsausohjeiden oletusasetusten helpon toteutuksen myös pulssitilassa.



spotArc®

Minimoidut piste- ja silloitusajat laukaisemalla yksittäiset silloituskohdat hitsauspolttimen painikkeella.



spotmatic

Vakiovälisen silloituskohtien toistettava hitsaus.



Vakio AC

Alumiinihitsaus yhdellä napsautuksella täydellisten esiasetusten ansiosta. AC-parametrien säätö erikoissovelluksia varten on helppoa.



Vakio DC

Täydellinen TIG-hitsaus, jossa sytytysparametreja säädetään tehon perusteella.



Terminen pulssaus

Vapaasti säädettävä pulssivirta ja sitä vastaava aika antavat mahdollisuuden tehdä kokeiluja hitsausenergialla. Sauman ulkonäkö voidaan suunnitella yksilöllisesti tarkan säädön avulla.



TIG-tarttumisenesto

Välttää TIG-elektrodin vaurioitumisen, jos materiaalia joutuu vahingossa kosketuksiin sen kanssa.



TIG-pulssi AC

Muodonmuutosten ja värimuutosten vähentäminen myötöenergian ja lämmöntuonin avulla.



TIG-pulssi DC

Vähentää lämmöntuontia ja siten muodonmuutoksia ja värimuutoksia.

XQ

TETRIX

LISÄVARUSTEET.

TROLLY 53/54
HELPPOA LIIKKUVUUTTA
XQ-KULJETUSVAUNUSARJALLA



TROLLY 53

KULJETUSVAUNU



VARUSTUS



- Virtalähteelle tai jäähdytysmoduulilla varustetulle virtalähteelle
- Ei kaasupullon kuljetusmahdollisuutta
- Vakaa rakenne neljän tukevan pyörän ansiosta
- Pieni tilantarve, ihanteellinen käyttöön rengaslinjassa

TROLLY 55-3

MUITA KULJETUSVAUNUJA



- Virtalähteelle tai virtalähteelle, jossa on jäähdytysmoduuli
- Kuljetusmahdollisuus enintään 50 litran (300 bar) kaasupullolle
- Vakaa rakenne neljällä tukevalla pyörällä



TROLLY 54



VALINNAINEN



- Virtalähteelle tai jäähdytysmoduulilla varustetulle virtalähteelle
- Kuljetusmahdollisuus enintään 33 l (200 bar) kaasupullolle
- Vakaa rakenne neljällä tukevalla pyörällä
- Pieni tilantarve, ihanteellinen käyttöön rengaslinjassa
- Varustettu vakiona kaapeleiden ripustuksella suojakaasupullon pidikkeessä
- **Lisävarusteena** varustettavissa laitetelineellä (kaasujäähdytteinen)
- **Lisävaruste** Hitsauspuikkojen pidike

TROLLY 35-3



- Virtalähteelle tai virtalähteelle, jossa on jäähdytysmoduuli
- Kuljetusmahdollisuus enintään 50 l kaasupullolle (300 Bar)
- Vakaa rakenne kahdella tukevalla pyörällä
- Nostettavissa nosturilla lisävarusteena saatavan nosturiripustuksen avulla



Xnet ready

Blue Evolution®

3 Years // 5 Years
ewm-warranty
3 shifts / 24 hours / 7 days

Industry 4.0
ewm

XQ

TETRIX

LISÄVARUSTEET.

Monipuolisilla käyttäjälle sopivilla lisävarusteilla XQ-sarjan voi sovittaa joustavasti kaikkiin haasteisiin ja käyttökohteisiin.

DEMODULAARINEN



KAAPELI-PAKETTIPIDIKE

Pidike pitkille letkupaketeille



+ TIG 450 GRIP RETOX XQ

TIG-hitsauspoltin

Saatavilla kaasu- ja vesijäähdytteisinä versioina.



+ PIDIKE HITSAUS-PUIKOILLE

Helppo asentaa flexFit-kiskoon.



PÖLYSUODATIN

Suojaa hitsauskonetta voimakkaalta likaantumiselta



+ POLTTIMEN PIDIKE +

Turvallinen paikka suojaa vaurioilta.

Ruuvataan helposti laitteen kahvaan.

Eri versiot yksilöllisesti oikea- ja vasenkätisille.

MODULAARINEN



TYÖMAAKÄRRY TROLLY XQ 35-3

Vankka kuljetusvaunu nopeaan paikan vaihtoon.



+ VERSTAS-KÄRRY TROLLY XQ 55-3

Tekee Tetric XQ:sta vieläkin ketterämmän.



+ SUOJALEVY EXPERT 3.0

Kiinteä läppä Expert-ohjaukselle.



LIKASUODATIN

Suojaa laitetta luotettavasti epäpuhtauksilta vaikeissa työskentelyolosuhteissa.



+ PIDIKE HITSAUSPUIKOILLE

Helppo kiinnittää kärryyn magneeteilla.

JOKAISEN HITSAUSTAPAHTUMAN DIGITALISOINTI.

EWM XNET -HITSAUKSEN HALLINTAJÄRJESTELMÄ JA XBUTTON.

Innovatiivisen ewm Xnet -hitsauksen hallintajärjestelmän avulla Teollisuus 4.0:sta tulee totta pienellä vaivalla – kaikenkokoisille ja kaikin tavoin varustetuille hitsausalan yrityksille. Edut ovat selvät: tuotteiden ja henkilöiden vahvempi verkottuminen parantaa tehokkuutta ja laatua, vähentää kustannuksia ja säästää resursseja. ewm Xnetin avulla saat mitattua lisäarvon yrityksesi koko työketjussa. Älykkään seurannan ja läpinäkyvien suunnitteluprosessien, tuotannon, laadunhallinnan, hitsausvalvonnan, uudelleenlaskennan ja hallinnon ansiosta sinulla on aina yleiskuva toiminnasta.



LAADUNVARMISTUS JA -PARANTAMINEN

- Hitsauksen laatu on todennettavissa pitkältä ajalta hitsausparametrien ja jokaisen palon hitsauksen dokumentaation avulla
- Virheet minimoidaan yhdistämällä hitsausohje osaan, parametrien OnTime-valvonnalla suoraan hitsauskoneella ja selkeillä hitsaajan pätevyyksien vaatimuksilla
- Aina oikea parametrien asetus tarkkan osien ja hitsausohjeiden hallinnan avulla



KUSTANNUSTEN LASKU

- Säästömahdollisuuksien tunnistaminen energian, suoja kaasun, hitsauslisäaineiden ja ajan kulutuksen seurannan avulla
- Mahdollisimman vähäinen kulutusosien kuluminen oikea-aikaisten, varhaisten huolto-ohjeiden ansiosta
- Kohdennettua valvontaa läpinäkyvissä prosesseissa ja mahdollisuus tarkkaan jälkilaskentaan



TUOTTAVUUDEN PARANTAMINEN

- Parempi tehokkuus pidemmän valokaariajan ansiosta vuoroa kohden
- Vähemmän odotusaikaa, koska kaikki asiaankuuluvat tiedot ja hitsausohjeet siirretään paperittomasti työpaikalle
- Vähemmän virheitä korjattavana etukäteen annettujen hitsausparametrien ansiosta
- Vähemmän tarpeettomia pysähdyksiä oikea-aikaisten, käyttöön perustuvien huolto-ohjeiden avulla, esim. polttimen kulutusosille

ewm Xnet KÄYTTÖESIMERKKI OSIEN HALLINTA.

Modulaarinen Welding 4.0 -hitsauksen hallintajärjestelmä ewm Xnet voidaan räätälöidä yksittäisten valmistusprosessien erityisvaatimuksiin. Käytöstä ja koosta riippuen ewm Xnetin kolme peräkkäistä moduulia sopeutuvat jokaiseen vaatimukseen. Myös EWM:lle tyypillinen päivitysvalmius on integroituna: lisämoduuleja voidaan aina jälkiasentaa helposti.



Xnet ready

VAIHE 1 +

Työvalmistelut ewm Xnetissä

- Valmistettava osa luodaan toimistossa työnvalmisteluna tietokoneella ewm Xnet -sovelluksessa
- Piirustustiedot luodaan tai tuodaan CAD-sovelluksesta
- Määritellään railon seuranta
- Hitsausohjelmääräys
- Viivakoodi tulostetaan ja lisätään työ määräykseen tai suoraan osan tarraan
- Osatietojen lähettäminen LAN/WiFi-verkon kautta yhdyskäytävään, joka on yhdistetty hitsauskoneeseen
- Tiedot ovat esim. rakennustyömaalla käytettävissä yhdyskäytävällä offline-tilassa

VAIHE 2 +

Osan viivakoodin skannaus

- Hitsaaja skannaa osan viivakoodin viivakoodinlukijalla
- Osatiedot haetaan ohjaukselle:
 - Tilausnumero
 - Osanumero
 - Osaryhmä
 - Sarjanumero
 - Eränumero
 - Hitsaussuunnitelma (esim. sauma 1, palko 1, sauma 1, palko 2 jne.)
 - Hitsausohje (hitsaustiedot kaikille paloille/saumoilte)
 - Vaadittu hitsaajan pätevyys (Xbutton)

VAIHE 3 +

Xbutton

- Hitsaaja tunnistautuu hitsauksen hyväksynnässä hitsauskoneen Xbuttonilla tai yhdyskäytävällä

VAIHE 4 +

Skannaa palkojen ja saumojen parametrit viivakoodilukijalla hitsausjärjestysuunnitelman mukaan

- Hitsaaja aloittaa työt hitsausjärjestysuunnitelman mukaisesti
- Kaikki hitsausparametrit ovat laitteelta kullekin yksittäiselle palolle/saumalle erikseen asetettuja hitsausohjeen mukaisesti
- Seuraavan palon/sauman skannaus vahvistaa nykyisen palon/sauman valmistumisen
- Mobiilinäkymä "Activity Monitor" voidaan avata matkapuhelimella tai tabletilla



TEKNISET TIEDOT.

DEMODULAARINEN




TETRIX XQ	350 puls DC	400 puls DC	500 puls DC	600 puls DC
TIG Hitsausvirran asetusalue	3 A – 350 A	3 A – 400 A	3 A – 500 A	3 A – 600 A
Puikkohitsaus Hitsausvirran asetusalue	5 A – 350 A	5 A – 400 A	5 A – 500 A	5 A – 600 A
TIG Käyttösuhte (ED) 40 °C:ssa	350 A/100 %	400 A/80 % 370 A/100 %	500 A/80 % 470 A/100 %	600 A/40 % 550 A/60 % 470 A/100 %
Puikkohitsaus Käyttösuhte (ED) 40 °C:ssa	350 A/100 %	400 A/80 % 370 A/100 %	500 A/80 % 470 A/100 %	600 A/40 % 550 A/60 % 470 A/100 %
Tyhjäkäyntijännite	82 V – 102 V			
Syöttöjännite/toleranssi	3 x 400 V (- 25 % – + 20 %)* 3 x 460 V (- 25 % – + 15 %) 3 x 500 V (- 25 % – + 10 %)			
Verkkosulake	25 A	25 A	35 A	35 A
Suositteltu generaattorin teho	20,4 kVA	24,6 kVA	34,2 kVA	45 kVA
cos / Tehokkuus	0,99/90 %			
Eristysluokka/koteloitiluokka	H/IP23			
Ympäristön lämpötila	-25 °C – +40 °C			
Jäähdytysteho per 1 l/min	1 500 W			
maks. siirtokorkeus	35 m			
maks. pumpun paine	3,5 bar			
Pumppu	Keskipakopumppu			
Laitteen jäähdytys	Puhallin, lämpötilaohjattu			
Vakiovarusteet	Virtausmittari, lämpömittari			
Poltinliitäntä	5-napainen tai 8-napainen			
Verkkoliitäntä	Asetettavissa 5 m, 10 m tai 15 m			
Näytön koko	Expert 3.0: 7" näyttö (ei kosketusnäyttö) Comfort 3.0: 7-segmentti-LED			
Suosikkipainikkeet	5			
Turvamerkintä				
Standardit	IEC 60974-1, -3, -10 CLA			
Mitat (P x L x K) mm	1,152 x 686 x 976			
Mitat (P x L x K) *	45,3 x 27 x 38,4			
Paino kg	126,5		128,5	
Paino lbs	278,9		283,3	

*Tehtaalta toimitettaessa myös 460 V tai 500 V saatavana

DEMODULAARINEN



TETRIX XQ	350 puls AC/DC	400 puls AC/DC	500 puls AC/DC
TIG Hitsausvirran asetusalue	3 A – 350 A	3 A – 400 A	3 A – 500 A
Puikkohitsaus Hitsausvirran asetusalue	5 A – 350 A	5 A – 400 A	5 A – 500 A
TIG Käyttösuhte (ED) 40 °C:ssa	350 A/100 %	400 A/80 % 370 A/100 %	500 A/40 % 400 A/80 % 370 A/100 %
Puikkohitsaus Käyttösuhte (ED) 40 °C:ssa	350 A/100 %	400 A/80 % 370 A/100 %	500 A/40 % 400 A/80 % 370 A/100 %
Tyhjäkäyntijännite	82 V*		
Syöttöjännite/toleranssi	3 x 400 V (-25 % – +20 %)**		
Verkkosulake	25 A		
Suosittelu generaattorin teho	20,8 kVA	25,1 kVA	34,8 kVA
cos / Tehokkuus	0,99/88 %		
Eristysluokka/kotelointiluokka	H/IP23		
Ympäristön lämpötila	-25 °C – +40 °C		
Jäähdytysteho per 1 l/min	1 500 W		
maks. siirtokorkeus	35 m		
maks. pumpun paine	3,5 bar		
Pumppu	Keskipakopumppu		
Laitteen jäähdytys	Puhallin, lämpötilaohjattu		
Vakiovarusteet	Virtausmittari, lämpömittari		
Poltinliitäntä	5-napainen tai 8-napainen		
Verkkoliitäntä	Asetettavissa 5 m, 10 m tai 15 m		
Näytön koko	Expert 3,0: 7" näyttö (ei kosketusnäyttö) Comfort 3,0: 7-segmentti-LED		
Suosikkipainikkeet	5		
Turvamerkit			
Standardit	IEC 60974-1, -3, -10 CLA		
Mitat (P x L x K) mm	1,152 x 686 x 976		
Mitat (P x L x K) "	45,3 x 27 x 38,4		
Paino kg	128,5		129,5
Paino lbs	283,3		285,5

* 92 V 460 V:lla ja 102 V 500 V:lla

**Tehtaalta toimitettaessa myös 460 V tai 500 V saatavana

MODULAARINEN



TETRIX XQ	230 PULS DC	230 PULS AC/DC	300 PULS DC	300 PULS AC/DC
TIG Hitsausvirran asetusalue	3 A – 230 A	2 A – 230 A	3 A – 300 A	
Puikkohitsaus Hitsausvirran asetusalue	5 A – 190 A	5 A – 190 A	5 A – 300 A	
TIG Käyttösuhte (ED) 40 °C:ssa	230 A / 45 % 205 A / 60 % 170 A / 100 %	230 A / 40 % 200 A / 60 % 170 A / 100 %	300 A / 40 % 270 A / 60 % 220 A / 100 %	
Puikkohitsaus Käyttösuhte (ED) 40 °C:ssa	190 A / 35 % 155 A / 60 % 125 A / 100 %	190 A / 35 % 150 A / 60 % 120 A / 100 %	300 A / 30 % 260 A / 60 % 210 A / 100 %	
Tyhjäkäyntijännite	96 V*		87 V*	
Syöttöjännite/toleranssi	1 x 230 V (- 40 % – + 15 %)		3 x 380 - 400 V (-25 % – +20 %)	
Verkkosulake	1 x 16 A			
Suosittelu generaattorin teho	8,2 kVA	8,8 kVA	22,3 kVA	23,4 kVA
cos / Tehokkuus	0,99 / 87 %	0,99 / 83 %	0,99 / 87 %	0,99 / 83 %
Eristysluokka/kotelointiluokka	H / IP23			
Ympäristön lämpötila	-25 °C – +40 °C			
Laitteen jäähdytys	Puhallin, lämpötilaohjattu			
Poltinliitäntä	5-napainen tai 8-napainen			
Verkkoliitäntä	3,5 m		5,5 m	
Näytön koko	Expert 3.0: 7" näyttö (ei kosketusnäyttö) Comfort 3.0: 7-segmentti-LED			
Suosikkipainikkeet	5			
Turvamerkintä				
Standardit	IEC 60974-1, -3, -10 CLA			
Mitat (P x L x K) mm	550 x 224 x 415			
Mitat (P x L x K) *	21,7 x 8,8 x 16,3			
Paino kg	17,5		20,5	
Paino lbs	38,6		45,2	
			22,0	
			48,5	

*Jännitteen alentimen sisältävä versio saatavana erillisenä laitteena


COOL XQ 40

COOL XQ 41-1

Yhteensopivuus	Tetrix XQ 230	Tetrix XQ 300
Tulojännite	230 V	400 V
Maks. jäähdytysteho	1.100 W	
Jäähdytysteho per 1 l/min	790 W	
Maks. siirtokorkeus	35 m	
Maks. pumpun paine	3,5 bar	
Pumppu	Keskipakopumppu	
Laitteen jäähdytys	Tuuletin, lämpötilaohjattu	
Suojausluokka	IP 23	
Turvamerkinä		
Sovelletut yhdenmukaistetut standardit	IEC 60974-1, -2, -10 CLA	
Vakiovarusteet	Virtausmittari Lämpötilavahti	
Mitat (P x L x K) mm	588 x 224 x 200	
Mitat (P x L x K) *	231 x 8,8 x 7,9	
Paino (ilman jäähdytysnestettä) kg	10,4	
Paino (ilman jäähdytysnestettä) lbs	22,9	

**EWM-HITSAUS TARKOITTAÄ:
OLEMME TÄÄLLÄ SINUA VARTEN!**





Teollinen asiakaspalvelumme
p.040 166 2023 / asiakaspalvelu@woikoski.fi
vastaa mielellään teollisiin kaasuihin sekä
hitsauskoneisiin ja -tarvikkeisiin liittyviin
kysymyksiin.

Tilausten vastaanotto: tilaukset@woikoski.fi

WOIKOSKI OY

PL 1, 52020 Woikoski



woikoski.fi