

# HYUNDAI SM-70

**AWS A5.18: ER 70S-6**

**EN ISO 14341 G 42 2 C G3Si1**

## Kuvaus ja käyttökohteet

Elektrolyttisesti kuparipinnoitettu seostamaton yleislanka MAG-hitsaukseen. Pinnoite on erittäin tasaisena, ohuena kerroksena lisäainelangan pinnassa. Soveltuu sekä yksi-, että monipalkohitsaukseen seostamattomille teräksille. Soveltuu erinomaisesti myös robotisoituun ja mekanisoituun hitsaukseen, jolloin käytettävät langansyötönopeudet suhteessa langan halkaisijaan ovat suuria ja langansyötettävyydelle on korkeat vaatimukset.

- Seostamattomien tai niukkaseosteisten terästen päittäis- ja pienaliitokset.
- Esimerkiksi kuljetusvälineet, autot, koneet ja siltarakenteet

## Tyypillinen hitsausaineen koostumus:

C	Mn	Si	S	P
0,6	1,10	0,41	0,011	0,012

Tuotenimike	Tuote	Halkaisija	Kelan paino
<b>T201802</b>	SM-70 MIG-LANKA	0,8 mm	15 kg
<b>T201803</b>	SM-70 MIG-LANKA	1,0 mm	15 kg
<b>T201804</b>	SM-70 MIG-LANKA	1,2 mm	15 kg
<b>T201805</b>	SM-70 TYNNYRI	0,9 mm	200 kg
<b>T201807</b>	SM-70 TYNNYRI	1,0 mm	300 kg
<b>T201806</b>	SM-70 TYNNYRI	1,2 mm	300 kg



## SUOJAKAASU (EN ISO 14175):

M2, 8–25 % CO<sub>2</sub> + Ar

C1, CO<sub>2</sub> M21, 20–25 % CO<sub>2</sub> + Ar

## LUJUUSOMINAISUUDET

Myötölujuus	430 N/mm <sup>2</sup>
Murtolujuus	540 N/mm <sup>2</sup>
Murtovenymä	28 %
Iskusitkeys	70 j (-29°C)