

ARGON

INERTTI, TUKAHDUTTAVA EN ISO 14175-I1-AR

- Inertti (reagoimaton) perussuojakaasu
- Peruskomponenttina yleisimmässä hitsauksen seoskaasuissa
- Suuri atomipaino ja tiheys
- Alhainen ionisoitumisenergia
- Heikko lämmönjohtavuus

Argonia käytetään yleisesti kaikkien metallien TIG-hitsauksessa, sekä alumiinin ja kuparin MIG-hitsauksessa. Argonin etuja on kohtuullisen edullinen hinta, alhainen ionisoitumisenergia (hyvä syttyvyys), inertti prosessiatmosfääri ja hyvä yleiskäyttöisyys hitsauksessa.

Argonia voidaan käyttää myös kaikkien materiaalien juurensuojaukseen, plasmaleikkaukseen ja -hitsaukseen.

Argon on ilmaa raskaampaa, joten sen suojauskyky on erinomainen. Argonia itsessään ei voida käyttää terästen MIG-hitsauksessa, koska argon ei muodosta valokaarta kohdistavaa oksidikerrosta sulan pintaan. Tämän vuoksi kaasukaarihitsauksessa tarvitaan argonin lisäksi jokin vakauttava (aktiivinen) komponentti.



KEMIALLINEN MERKKI: Ar

TIHEYS: 1,78 kg/m³

SUHTEELLINEN TIHEYS (ILMA=1): 1,38

KIEHUMISPISTE PAINEESSA 0,101 MP: -185,9 °C

REAKTIIVISUUS HITSAUKSESSA: Inertti

IONISOITUMISENERGIA: 15,8 eV

PULLOKIERRE: DIN 477 nro. 10, 24,32 x 1,814 SFS 2292

Tuotteet

TUOTE	Koko	Paine	Kaasumäärä	Tuotenimike
Argon pullossa, teollinen 5.200	5 L	200 bar	1,1 m ³	T200055
Argon pullossa, teollinen 10.200	10 L	200 bar	2,1 m ³	T200056
Argon pullossa, teollinen 20.200	20 L	200 bar	4,3 m ³	T200058
Argon pullossa, teollinen 40.200	40 L	200 bar	8,5 m ³	T200059
Argon pullossa, teollinen 50.200	50 L	200 bar	10,7 m ³	T200060
Argon patterissa, teollinen 50.200	12 x 50 L	200 bar	128 m ³	T200062