

AWOMIX

(SK-12, SK-18, SK-25)

8–25 % hiilidioksidi + argon

TUKAHDUTTAVA

AWOMIX: EN ISO 14175-M20-ARC-8

SK-12: EN ISO 14175-M20-ARC-12

SK-18: EN ISO 14175-M21-ARC-18

SK-25: EN ISO 14175-M21-ARC-25

- Yleiskaasu seostamattomien ja niukka-seosteisten terästen MAG-hitsaukseen
- Argonin ja hiilidioksidin seos

Puhdas argon ei sovellu terästen MIG-hitsaukseen, koska kaaresta tulee liian epävaka. Suojakaasuun tarvitaan hapettava komponentti vakauttamaan kaarta ja varmistamaan tasainen aineensiirtyminen hitsauksen aikana.

Argon/hiilidioksidi-seokset soveltuvat MAG-hitsaukseen erinomaisesti. Kaaresta tulee vakaa, hitsi on kuuma ja kuonaa muodostuu vähän.

Hiilidioksidin pitoisuus vaikuttaa mm. roiskeiden ja pintaoksidien (slaki) määrään, hitsin muotoon, tunkeumaan, hitsausnopeuteen ja kaarityyppien välisiin transiovirtoihin.

Nyrkkisääntönä voidaan pitää:

enemmän argonia = kuumempi ja vähäroiskeisempi
vähemmän argonia = kylmempi ja enemmän roiskeita

PULLOKIERRE: DIN 477 nro. 10, 24,32 x 1,814 SFS 2292



Tuotteet

TUOTE	Koko	Paine	Kaasumäärä	Tuotenimike
Awomix 50.200	50 L	200 bar	11,1 m ³	T200138
Awomix patterissa 50.200/12	12 x 50 L	200 bar	132,9 m ³	T200139
SK-12 50.200	50 L	200 bar	11,2 m ³	T200140
SK-12 patterissa 50.200/12	12 x 50 L	200 bar	133,5 m ³	T200141
SK-18 10.200	10 L	200 bar	2,4 m ³	T200142
SK-18 20.200	20 L	200 bar	4,7 m ³	T200144
SK-18 40.200	40 L	200 bar	9,4 m ³	T200145
SK-18 50.200	50 L	200 bar	11,8 m ³	T200146
SK-18 patterissa 50.200/12	12 x 50 L	200 bar	141,0 m ³	T200147
SK-25 20.200	20 L	200 bar	4,9 m ³	T200148
SK-25 40.200	40 L	200 bar	9,9 m ³	T200149
SK-25 50.200	50 L	200 bar	12,4 m ³	T200150
SK-25 patterissa 50.200/12	12 x 50 L	200 bar	148,3 m ³	T200151